

Formen für:

Kunststoff, Gummi, Zwei- & Mehrkomponententeile.
Echtglasumspritzung mit Kunststoff u. Gummi
Konstruktion und Entwicklung
CAD-CAM
3D Fräsen und Erodieren von Großformen
HSC-Fräsen bis 70 HRC



Fa. Theo Rothweiler e.K. Heinrich – Hertz Str. 6 78052 VS - Villingen

Stand:10/09

Unser Maschinenpark

Um eine hohe Fertigungsgüte und einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess zu erreichen, investieren wir in optimale Produktionsbedingungen und neueste Technik. In unserem vorbildlichen Maschinenpark arbeiten viele Maschinen - nach gründlicher Arbeitsvorbereitung - bereits unabhängig und automatisch.

SPRITZGIEßMASCHINEN:

Spritzgießmaschine DESMA 560to. 968.560 ZO, Baujahr 2007

Schließkraft: 6.300kN, Heizplatten 810 x 1.100mm, Spritzvolumen: 600ccm; 2.800bar
Einspritzdruck, Maschine mit Schiebetisch, Steuerung nach neuestem technischen Stand

Spritzgießmaschine DESMA 160to. 968.160 ZO, Baujahr 2008

Schließkraft: 1.600kN, Heizplatten 450 x 550mm, Spritzvolumen: 280ccm; 2.800bar
Einspritzdruck, Steuerung nach neuestem technischen Stand

HSC - FRÄSMASCHINEN:

Röders Hochgeschwindigkeitsfräs- und Koordinatenschleifmaschine RXP 1200, Baujahr 2008

Verfahrwege 1.200 x 1.000 x 500mm, Spindeldrehzahl bis 30.000 U/Min., 24-fach
Werkzeugwechsler und Werkzeug-Laservermessung, 3-D-Taster mit m&h-Software zum
Vergleichsmessen von Freiformflächen (PowerInspect).

Röders Hochgeschwindigkeitsfräsmaschine RFM 1000-S, Baujahr 1997

Verfahrwege 1.000 x 900 x 600mm, Fräskopf mit simultangesteuerter B-Achse
Spindeldrehzahl bis 42.000 U/Min., 20-fach Werkzeugwechsler und Werkzeug-
Laservermessung, 3-D-Taster mit m&h-Software zum Vergleichsmessen von Freiformflächen
(PowerInspect), wird immer auf neuestem technischem Stand gehalten.

Röders Hochgeschwindigkeitsfräsmaschine RFM 1000, Baujahr 1998

Verfahrwege 1.000 x 900 x 600mm, Spindeldrehzahl bis 42.000 U/Min.,
20-fach Werkzeugwechsler und Werkzeug-Laservermessung, 3-D-Taster mit m&h-Software
zum Vergleichsmessen von Freiformflächen (PowerInspect), wird immer auf neuestem
technischem Stand gehalten.

Telefon: +49 (7721) 20609-100
Telefax: +49 (7721) 20609-150
Geschaeftsleitung@Rothweiler.de
www.Rothweiler.de

Banken
Sparkasse Schwarzwald-Baar (BLZ 694 500 65) 240 035 172
Volksbank Villingen (BLZ 694 900 00) 62 021 403
Commerzbank Villingen (BLZ 694 400 07) 157 305 400

Theo Rothweiler e.K.
HRA 2724
Ust-IdNr.: DE199130341

Formen für:

Kunststoff, Gummi, Zwei- & Mehrkomponententeile.
Echtglasumspritzung mit Kunststoff u. Gummi
Konstruktion und Entwicklung
CAD-CAM
3D Fräsen und Erodieren von Großformen
HSC-Fräsen bis 70 HRC

**Röders Hochgeschwindigkeitsfräsmaschine RFM 760, Baujahr 1997**

Verfahrwege 760 x 550 x 300mm, ausgerüstet zur Grafitbearbeitung.
Spindeldrehzahl bis 42.000 U/Min., 20-fach Werkzeugwechsler und Werkzeug-Laservermessung, 3-D-Taster mit m&h-Software zum Vergleichsmessen von Freiformflächen (PowerInspect), wird immer auf neuestem technischem Stand gehalten.

Röders Hochgeschwindigkeitsfräsmaschine RFM 760, Baujahr 1999

Verfahrwege 760 x 550 x 300mm, Spindeldrehzahl bis 42.000 U/Min.
20-fach Werkzeugwechsler und Werkzeug-Laservermessung, 3-D-Taster mit m&h-Software zum Vergleichsmessen von Freiformflächen (PowerInspect), wird immer auf neuestem technischem Stand gehalten.

Röders Hochgeschwindigkeitsfräsmaschine RFM 600, Baujahr 2003

Verfahrwege 600 x 550 x 300mm, Spindeldrehzahl bis 42.000 U/Min.
20-fach Werkzeugwechsler und Werkzeug-Laservermessung, 3-D-Taster mit m&h-Software zum Vergleichsmessen von Freiformflächen (PowerInspect) wird immer auf neuestem technischem Stand gehalten.

FIDIA Hochgeschwindigkeitsfräszentrum G 996 RT, Baujahr 2006

5-Achsen-Simultan-Fräseinheit, 5-Achsen- Dreh-Kipp-Tisch, 42-fach Werkzeugwechsler, Werkzeug-Laservermessung direkt an der Maschine, mit Mess-Software zur Vermessung und Kalibrierung des 5-Achsen-Tisches. Genauigkeit der Maschine im 5-Achsen-Simultan-Bereich in Kubus 1.000x1.000x1.000mm und Toleranz von 0,015mm, 3-D-Taster mit m&h-Software zum Vergleichsmessen von Freiformflächen (PowerInspect), wird immer auf neuestem technischem Stand gehalten.

FIDIA K 165 - HSC-Fräsmaschine, Baujahr 2003

5 Achsen, Werkzeug-Laservermessung direkt an der Maschine, 3-D-Taster mit m&h-Software zum Vergleichsmessen von Freiformflächen (PowerInspect), mit Fidia-Steuerung, wird immer auf neuestem technischem Stand gehalten.

Quaser Universalfräsmaschine mit Heidenhain-Steuerung 430, Baujahr 2000

Verfahrwege 1.020 x 620 x 500mm, mit 32 Werkzeug-Plätzen,
3-D Renishaw-Taster und Werkzeug-Laservermessung, 3-D-Taster mit m&h-Software zum Vergleichsmessen von Freiformflächen (PowerInspect), wird immer auf neuestem technischem Stand gehalten.

Bettfräsmaschine FPT Modell Dino mit Heidenhain-Steuerung 530I, Baujahr 2004

Verfahrweg 2.800 x 2.200 x 1.000mm, mit 2 automatisch wechselnden Köpfen (ein und 1 HSC-Spindel, 5 Achsen-Simultanfräsen, Stellfläche 12 x 4,5m, 60 Werkzeug-Plätze

Telefon: +49 (7721) 20609-100
Telefax: +49 (7721) 20609-150
Geschaeftsleitung@Rothweiler.de
www.Rothweiler.de

Banken
Sparkasse Schwarzwald-Baar (BLZ 694 500 65) 240 035 172
Volksbank Villingen (BLZ 694 900 00) 62 021 403
Commerzbank Villingen (BLZ 694 400 07) 157 305 400

Theo Rothweiler e.K.
HRA 2724
Ust-IdNr.: DE199130341

Formen für:

Kunststoff, Gummi, Zwei- & Mehrkomponententeile.
Echtglasumspritzung mit Kunststoff u. Gummi
Konstruktion und Entwicklung
CAD-CAM
3D Fräsen und Erodieren von Großformen
HSC-Fräsen bis 70 HRC

**CNC – BEARBEITUNGSZENTREN:****Mazak VTC-300C Fräsmaschine mit Mazatrol 640M PC-Fusion-CNC, Baujahr 2001**

Verfahrwege 1.740 x 760 x 660mm

30 Werkzeugplätze, 3-D Renishaw-Taster, Werkzeugvermessung mittels Messdose.

Mazak AJV 323/405 Fräsmaschine mit Mazatrol M32, Baujahr 1991

Verfahrwege 1.000 x 700 x 460mm

30 Werkzeugplätze, 3-D Renishaw-Taster, Werkzeugvermessung mittels Messdose.

Bettfräsmaschine FPT Modell LEM 934 mit Heidenhain-Steuerung 425, Baujahr 1996

Verfahrwege 2.000 x 1.000 x 900mm

Universalkopf automatisch verstellbar, mit 10-fach Werkzeugwechsler und zusätzlicher Hauser HSC-Spindel – im Raum verstellbar

CNC - FRÄSMASCHINEN:**Micron Universal-CNC-Fräsmaschine UMS 900 mit Heidenhain-Steuerung 426, Baujahr 1995**

Verfahrwege 900 x 630 x 500mm, 40 Werkzeugplätze

Micron Universal-CNC-Fräsmaschine WF 72C mit Heidenhain-Steuerung 425, Baujahr 1994

Verfahrwege 900 x 630 x 500mm, 20 Werkzeugplätze

Micron Universal-CNC-Fräsmaschine WF 21 mit Heidenhain-Steuerung 155, Baujahr 1988

Verfahrwege 400 x 400 x 400mm

Micron Universal-CNC-Fräsmaschine WF 51C mit Heidenhain-Steuerung 150, Baujahr 1988

Verfahrwege 800 x 500 x 450mm

Micron Universal-CNC-Fräsmaschine WF 72CH mit Heidenhain-Steuerung 355, Baujahr 1990

Verfahrwege 900 x 620 x 500mm

Micron Universal-CNC-Fräsmaschine WF 51C mit Heidenhain-Steuerung 155, Baujahr 1986

Verfahrwege 800 x 500 x 450mm

Telefon: +49 (7721) 20609-100
Telefax: +49 (7721) 20609-150
Geschaeftsleitung@Rothweiler.de
www.Rothweiler.de

Banken
Sparkasse Schwarzwald-Baar (BLZ 694 500 65) 240 035 172
Volksbank Villingen (BLZ 694 900 00) 62 021 403
Commerzbank Villingen (BLZ 694 400 07) 157 305 400

Theo Rothweiler e.K.
HRA 2724
Ust-IdNr.: DE199130341

Formen für:

Kunststoff, Gummi, Zwei- & Mehrkomponententeile.
Echtglasumspritzung mit Kunststoff u. Gummi
Konstruktion und Entwicklung
CAD-CAM
3D Fräsen und Erodieren von Großformen
HSC-Fräsen bis 70 HRC

**Universal-Bettfräsmaschine Deckel FP 50NC mit Heidenhain-Steuerung 355,
Baujahr 1987**

Verfahrwege 1.100 x 590 x 500mm

Universal-CNC-Werkzeugfräsmaschine Deckel FP 2NC, Baujahr 1990

Tischgröße 600 x 300mm Fahrwege x-300mm, y-250mm, z-300mm
Bearbeitungshöhe 150mm, Steuerung: Dialog 4

KONVENTIONELLES FRÄSEN:**Univ.-Fräsmaschine Maho MH800**

Verfahrwege 710 x 440 x 450mm
Mit Schwenkbarem Tisch und Schwenkkopf

1 H. Ernault Somua

Z3 CM H9

SENKERODIEREN:**Erodiermaschine Zimmer u. Kreim 1200, Baujahr 2002**

Verfahrwege 925 x 690 x 405mm
Mit 50-fach Elektrodenwechsler und Elektrodenidentifikation

Erodiermaschine Walter Exeron 316 XXL, Baujahr 2004

Verfahrwege 1.800 x 1.180 x 600mm
Werkstückaufspanntisch 2200 x 1400
Mit 40-fach Elektrodenwechsler und Elektrodenidentifikation

Erodiermaschine Ingersoll IG 1000, Baujahr 1989

Verfahrwege 790 x 680 x 400mm
6-fach Elektrodenwechsler

DRAHTERODIEREN:**Drahterodiermaschine Sodick AQ750L LP33W mit 4 Achsen linear, Baujahr 2009**

Verfahrwege 750 x 500 x 400mm mit integriertem 3D-CAM System
Für das Bearbeiten von Werkstücken bis 3.000 kg.

Telefon: +49 (7721) 20609-100
Telefax: +49 (7721) 20609-150
Geschaeftsleitung@Rothweiler.de
www.Rothweiler.de

Banken
Sparkasse Schwarzwald-Baar (BLZ 694 500 65) 240 035 172
Volksbank Villingen (BLZ 694 900 00) 62 021 403
Commerzbank Villingen (BLZ 694 400 07) 157 305 400

Theo Rothweiler e.K.
HRA 2724
Ust-IdNr.: DE199130341

Formen für:

Kunststoff, Gummi, Zwei- & Mehrkomponententeile.
Echtglasumspritzung mit Kunststoff u. Gummi
Konstruktion und Entwicklung
CAD-CAM
3D Fräsen und Erodieren von Großformen
HSC-Fräsen bis 70 HRC

**Drahterodiermaschine Sodick A500W AWT MARK 25, Baujahr 1999**

Verfahrwege 500 x 350 x 275mm, wurde in 2008 generalüberholt.

1 Startloch-Drahterodiermaschine Castek + Huber

Verfahrwege 300 x 200mm

CNC - DREHEN:**CNC-Drehmaschine Harrison 600 ALPHA 400, Baujahr 2001**

CNC- und Zyklengesteuert
Verfahrweg 1.270 x 290mm
Max. Drehzahl: 2400

KOORDINATENSCHLEIFEN:**Koordinatenschleifmaschine Mikromat 60 SC, Baujahr 1996**

Tischgröße: 1.110 x 800mm, zul. Gewicht 1,5t
Fahrwege x-1.000mm, y-800mm, z-400mm
Bearbeitungshöhe 350mm
4 Werkzeugwechsler, neuwertig, da kaum in Betrieb.
Steuerung: Siemens Sinumerik

FLACHSCHLEIFEN:**LODI-Schleifmaschine TC 80.40 CN, Baujahr 2007**

Tischgröße 850x450mm,
Fahrwege x-1.000mm, y-450mm, z-500mm
Steuerung: NC Steuerung Lodi

CNC-Schleifmaschine Elb D 15, Baujahr 1992

Tischgröße 1500 x 1000mm, zul. Gewicht 1t
Fahrwege x-1500mm, y-1000mm, z-450mm
Bearbeitungshöhe: 440mm
Steuerung: Unicon

Schleifmaschine Elb SWDE 20, Baujahr 1998

Tischgröße 2.000 x 900mm, zul. Gewicht 1t
Fahrwege x-2.000mm, y-900mm, z-460mm
Bearbeitungshöhe 450mm, CNC-gesteuert

Formen für:

Kunststoff, Gummi, Zwei- & Mehrkomponententeile.
Echtglasumspritzung mit Kunststoff u. Gummi
Konstruktion und Entwicklung
CAD-CAM
3D Fräsen und Erodieren von Großformen
HSC-Fräsen bis 70 HRC

**Schleifmaschine Elb Master 100 VA-I, Baujahr 1980**

Tischgröße 1.000 x 500mm, zul. Gewicht 0,2t
Fahrwege x-1.000mm, y-500mm, z-320mm
Bearbeitungshöhe: 310mm
CNC-gesteuert

1 kleine Haas-Handhebel-Flachschleifmaschine

Mit Sinusmagnetplatte
Verfahrwege 400 x 150 x 200mm

MESSTECHNIK:**CNC-Messmaschine Dea Cameleon Brown u. Sharp, Baujahr 1999**

Messbereich 2.000 x 1500mm
Max. Last 1.850 kg
Messtaster zum Digitalisieren, Flächen-Vergleichsmessungen u.v.a.

TUSCHIEREN:**Tuschierpresse Reis TUS 100-OK-100, Baujahr 1997**

8.500 kg Maschinengewicht
Tischgröße: 1.000x 1.000mm
Max. Druck 200 bar

TIEFLOCHBOHREN:**Tieflochbohrmaschine Ixion TLF 1004, Baujahr 1996**

Gesteuerter Dreh-Schwenk-Rundtisch, Tischgröße 1.500 x 1.000mm
Zul. Gewicht 10t
Fahrwege x-2.000mm, y-700mm, z-1.400mm
Bearbeitungshöhe 700mm

1 kleine Universal-Tieflochbohrmaschine UTB 500/2, Baujahr (Motor 1988)

Telefon: +49 (7721) 20609-100
Telefax: +49 (7721) 20609-150
Geschaeftsleitung@Rothweiler.de
www.Rothweiler.de

Banken
Sparkasse Schwarzwald-Baar (BLZ 694 500 65) 240 035 172
Volksbank Villingen (BLZ 694 900 00) 62 021 403
Commerzbank Villingen (BLZ 694 400 07) 157 305 400

Theo Rothweiler e.K.
HRA 2724
Ust-IdNr.: DE199130341

Formen für:

Kunststoff, Gummi, Zwei- & Mehrkomponententeile.
Echtglasumspritzung mit Kunststoff u. Gummi
Konstruktion und Entwicklung
CAD-CAM
3D Fräsen und Erodieren von Großformen
HSC-Fräsen bis 70 HRC

**SCHWEISSTECHNIK:**

Laserschweissanlage Rofin Baasel SWT 5009, Baujahr 2002
Laserleistung 100W

C+C Castotig 1601 DC

Castolin + Eutectic Castowig 350 GW

Joke - Joisten u. Kettenbaum

KONVENTIONELLES DREHEN:

Voest-ALPINE DA-260 / 71, Baujahr 1979
Max. Drehzahl: 1.500 U/min.

Weiler Praktikant 160, Baujahr 1988
Max. Drehzahl 2.500 U/min.

Graziano tortona
Max. Drehzahl 2.000 U/min.

Graziano tortona
Max. Drehzahl 1.800 U/min.

Weiler

SÄGEN:

Huber u. Moser

Bügelsäge Kasto

Behringer

Bandsäge Behringer HBP 420, Baujahr 1986

Formen für:
Kunststoff, Gummi, Zwei- & Mehrkomponententeile.
Echtglasumspritzung mit Kunststoff u. Gummi
Konstruktion und Entwicklung
CAD-CAM
3D Fräsen und Erodieren von Großformen
HSC-Fräsen bis 70 HRC



SCHLEIFBÖCKE:

FAMO 6200A, Baujahr 1981

Metabo
Drehzahl 2.800 U/min.

Mape 201MM

Solid

BOHRANSCHLEIFGERÄT:

Brierley

STICHELSCHLEIFMASCHINEN:

4 Fischer Präzisionswerkzeugschleifmaschine

FSS 1660, Baujahr 1978

Kobold

Weilheim OBB

AUSWERFERABLÄNGMASCHINE:

Hasco A 190, Baujahr 1988

Duoschliff 2200, Baujahr 1988
Max. Drehzahl 2.800 U/min.

ANFASGERÄTE:

Assfalg ASO 650 220/380, Baujahr 1986

Assfalg ASO 700

Telefon: +49 (7721) 20609-100
Telefax: +49 (7721) 20609-150
Geschaeftsleitung@Rothweiler.de
www.Rothweiler.de

Banken
Sparkasse Schwarzwald-Baar (BLZ 694 500 65) 240 035 172
Volksbank Villingen (BLZ 694 900 00) 62 021 403
Commerzbank Villingen (BLZ 694 400 07) 157 305 400

Theo Rothweiler e.K.
HRA 2724
Ust-IdNr.: DE199130341

Formen für:

Kunststoff, Gummi, Zwei- & Mehrkomponententeile.
Echtglasumspritzung mit Kunststoff u. Gummi
Konstruktion und Entwicklung
CAD-CAM
3D Fräsen und Erodieren von Großformen
HSC-Fräsen bis 70 HRC



BOHRMASCHINEN:

ABarboga Maskiner

Max. Drehzahl 2900 U/min.

Alzmetall AB 3 R

Alzmetall

WERKZEUGVOREINSTELLGERÄT:

Zoller V420 Magnum D/AWV, Baujahr 1997

STICHELSCHLEIFMASCHINE:

4 Meteor - Präzisionsschleifmaschinen

SCHRUMPFGERÄTE:

2 Marquart

GABELSTAPLER:

SAS 25, Baujahr 2002

MANUELLE TIEFENMESSUHR MIT GRAFIT- und STAHLPLATTE:

PAV

VERSCHIEDENE HÖHENANREISSER:

TRIMOS 600+

Sumess

Diverse kleinere Fräs-, Bohr- und Schleifmaschinen

Telefon: +49 (7721) 20609-100
Telefax: +49 (7721) 20609-150
Geschaeftsleitung@Rothweiler.de
www.Rothweiler.de

Banken
Sparkasse Schwarzwald-Baar (BLZ 694 500 65) 240 035 172
Volksbank Villingen (BLZ 694 900 00) 62 021 403
Commerzbank Villingen (BLZ 694 400 07) 157 305 400

Theo Rothweiler e.K.
HRA 2724
Ust-IdNr.: DE199130341

Formen für:

Kunststoff, Gummi, Zwei- & Mehrkomponententeile.
Echtglasumspritzung mit Kunststoff u. Gummi
Konstruktion und Entwicklung
CAD-CAM
3D Fräsen und Erodieren von Großformen
HSC-Fräsen bis 70 HRC



CAD u. CAM – SYSTEME:

Mit folgenden CAD-Systemen wird bei uns konstruiert:

Cimatron IT
Cimatron E
Top Solid
Pro Engineer

Mit folgenden CAM-Systemen wird bei uns programmiert:

Top-Cam
Power-Mill
Master-Cam
Cimatron E-Cam mit 5-Achsen-Modul u. Quick-Electrode
Work Nc mit 5-Achsen-Modul
Peps

Mit Daten folgender anderer Formate können wir ohne Probleme arbeiten:

Parasolid
Step
Iges
CATIA V4 Original
CATIA V5 Original
CATIA V4 Export
Catia V5 Export
VDA/DXF-Daten

SEGONI PPMS- System